

CFC DESSINATEUR/TRICE-CONSTRUCTEUR/TRICE SUR MÉTAL 2015

**Branche** Travaux pratiques  
**d'examen:** Travaux professionnels de base

Temps accordé:  
4 heures

Créé: 2015

**Devoir 7 CAGE D'ASCENSEUR**

**Aides autorisées:** Selon « **Recommandations et aides autorisées\_2014** » FVE - USM



*Cage d'ascenseur vitrée*

**DEVOIR A – COUPE VERTICALE – FIXATION AVANT-TOIT**

Concevoir les fixations supérieurs et inférieurs de l'avant-toit au travers de la tôle inox, directement sur la structure porteuse. Insérez le chéneau avec la fixation et l'étanchéité appropriée. **Les éventuels ponts thermiques causés par les fixations sont négligeables.** Dessiner la coupe complète en prenant soin d'y ajouter toutes les indications et cotes nécessaires à la fabrication ainsi qu'au montage.

**DEVOIR B – COUPE HORIZONTALE**

Compléter la coupe horizontale. Concevoir les supports des fixations type « SWISSPOINT », concevoir les attaches des pieds de la structure métallique. Dessiner la coupe complète en prenant soin d'y ajouter toutes les indications et cotes nécessaires à la fabrication ainsi qu'au montage.

**DEVOIR C – PARTIES VITRÉES**

Dessiner sur la vue en plan les points de fixation du verre en toiture (**axe uniquement**). Compléter les cotes de verre manquantes (ne pas oublier que le vide entre chaque verre est de 10 mm). Dessiner sur les feuilles blanches annexées chaque verre en prenant garde d'indiquer toutes les informations nécessaires pour la commande des verres. Remplir la liste de verre annexée.

Devoir 7	Candidat-e:	Nr.	feuille 1 de 8
----------	-------------	-----	----------------

## DONNÉES – COMPOSITION DE LA CAGE D'ASCENSEUR.

### Structure métallique :

Colonnes :	RRK 100x100x3mm – S355
Traverses supérieurs :	RRK 150x100x10mm – S355
Traverse intermédiaire :	RRK 140x60x4mm – S355
Plaques de base :	Ép. 12mm
Soudures :	a= 5mm
Ancrages béton :	M12
Traitement :	Couche de fond type COROZINC 60mu – finition RAL 7016 80mu

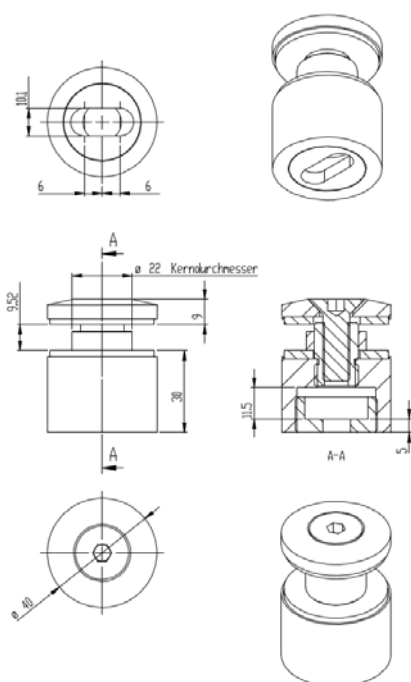
### Avant Toit :

Diamètre min. du tirant :	diamètre 16mm
Porteurs :	Profilés soudé en « T » composé de tôles acier ép. 5mm – S235
Soudure :	Soudures ponctuelles. Longueur du cordon 35mm vide 100mm a=4mm
Traitement :	Idem structure métallique
Remplissage verre :	Verre feuilleté 2x6mm-PVP extra blanc. Directement collé sur les « T »
Paroi inox :	Par M.O. ne pas s'occuper de cette partie de construction.

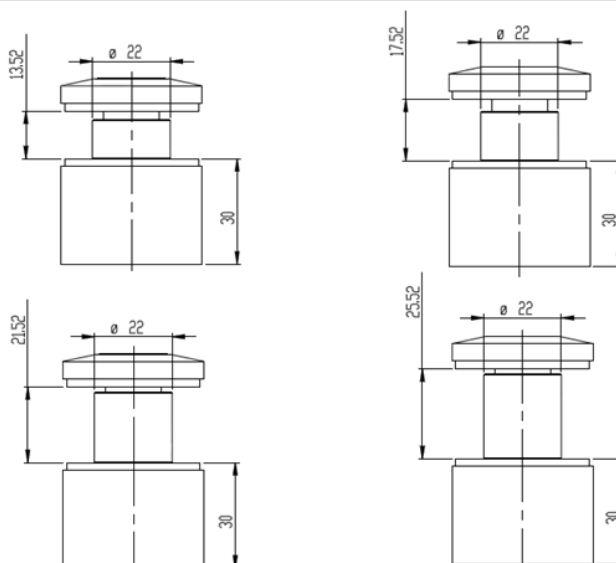
### Façades et toiture vitrée :

Verres :	Tous les verres (toiture+ façade) sont feuilleté 2x8mm PVB extra blanc
Joints :	Une masse élastomère est prévue pour étancher les verres. Cette opération est réalisée par le M.O. <b>Tous les verres doivent être séparés par un jeu de 10mm</b> afin que cette opération puisse être réalisée correctement.
Fixations :	SWISSPOINT L4040-M8-TA. Selon fiche annexée. <b>Les percements dans le verre doivent être prévus avec un jeu de 5mm.</b>
Toiture :	Toiture plate sans pente.

### DOCUMENTATION « SWISSPOINT »



Artikel-Nr. / Référence:	Bezeichnung / Désignation:	Glasstärke / ép. verre:
2.00.30.0952	L4040-M8-TA-G09	8 - 11mm
2.00.30.1352	L4040-M8-TA-G13	12 - 15mm
2.00.30.1752	L4040-M8-TA-G17	16.76 - 20mm
2.00.30.2152	L4040-M8-TA-G21	20.76 - 24mm
2.00.30.2552	L4040-M8-TA-G25	24.76 - 30mm



Devoir 7	Candidat-e:	Nr.	feuille 2 de 8
----------	-------------	-----	----------------